

Presentación de la propuesta de Reglamento Técnico de Eficiencia Energética

Etiquetado URE de equipos de Uso Final de Energía

**Segunda sesión del Comité Intersectorial
de Uso Racional de Energía y Fuentes no
Convencionales de energía
CIURE**

Agosto 27 de 2004

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE MINAS Y ENERGIA UNIDAD DE PLANEACION MINERO ENERGETICA



Model: OKA-6M
 XXXX
 Producer: Factory named after Oelzankids, Miron
 Total Volume: 300 l
 Freezer Volume: 45 l
 Price: 1,670,000 Rbl

ENERGOCOMPASS
 kWh/year

OKA-6M (0.84 kWh/year)

How much will you pay yearly?

| Beste Model | Worst Model | OKA-6M | Best Model |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 50 | 48000 | 36640 | 18100 |
| 150 | 96000 | 73280 | 36100 |
| 200 | 128000 | 97700 | 48100 |
| 500 | 416000 | 292000 | 150500 |
| 1000 | 832000 | 584000 | 301000 |

ENERGOCOMPASS is developed by the Center for Energy Efficiency (CEE/C), Moscow

Energia

Marca: XYZ
 Modelo: N15
 Tipo de aparato: Refrigerador (1)

Mas eficiente: **A**

Menos eficiente: **XYZ**

Consumo de energia: XYZ

Clase (optica): XYZ
 Clase (real): XXX

Indice de eficiencia energética (EER) / clase: XYZ

Volumen de la caja: XYZ
 Volumen de la base: XYZ
 Volumen de la parte superior: XYZ

Certificado por

EFICIENCIA ENERGETICA

Consumo de Energía (kWh/año): 423,8
 Consumo de Energía (kWh/año) estimado de los tabulos de uso y mantenimiento del fabricante: 337,2

Ahorro de energía: 20,5 %

Energia (Eléctrica)

Consumo de energía (kWh/año): XYZ

Temperatura del compartimento del congelador (°C): XYZ

Temperatura del compartimento de refrigeración (°C): XYZ

Consumo de energía (kWh/año) estimado de los tabulos de uso y mantenimiento del fabricante: XYZ

انرژی

Consumo de energía (kWh/año): XYZ

Temperatura del compartimento del congelador (°C): XYZ

Temperatura del compartimento de refrigeración (°C): XYZ

GAS ENERGY RATING

Consumo de gas (litros/año): 20500

소비전력량 등급

Consumo de energía (kWh/año): 100kWh

등급: 1

energiesparend
 économise l'énergie
 risparmia energia
 energy efficient

2000



EXCELENCIA ENERGETICA

Energy + Efficiency

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Manufacturer Model | Logo ABC 123 |
| More Efficient | A, B, C, D, E, F, G |
| Energy Consumption kWh/year | 575 |
| Fridge/Freezer Refrigerator Freezer | *** |
| Storage Volume Fresh Food Frozen Food | 150 L 125 L |
| Noise | 62 dB (A) |

GARANTIA DE FIDE

AHORRO EN ENERGIA ELECTRICA

ENERGYGUIDE

Compare the Energy Use of this Clothes Washer with Others Before You Buy.

This Model Uses 1040 kWh/year

Energy use (kWh/year) range of all similar models:
 Uses Least Energy: 615
 Uses Most Energy: 1335

Operating cost: \$89 (electric) / \$35 (natural gas)

POWER SAVINGS GUIDE

Power Consumption 1.05 Units per day

Appliance: Refrigerator
 Brand: Brand
 Model: Model
 Type: Single Door Manual Defrost
 Size: 165 litres

PROCEL

PROCEL ENERGY EFFICIENT

PEMAKAIAN ENERGI

PERBANDINGAN DENGAN YANG LAIN

Referente Regulatorio

Ley 155 de 1959

Ley 170 de 1994

Ley 172 de 1994

Decreto 1112 de 1996,

Decreto 300 de 1995

Decreto 2153 de 1992

Decreto 2522 de 2000

Resolución 03742 de 2001

Resolución 2269 de 1993

Decisión Andina 376 de 1995

Decisión 419 de 1997

Decisión 506

Decisiones 376 y 419

Decisión 562

Ley 143 de 1994

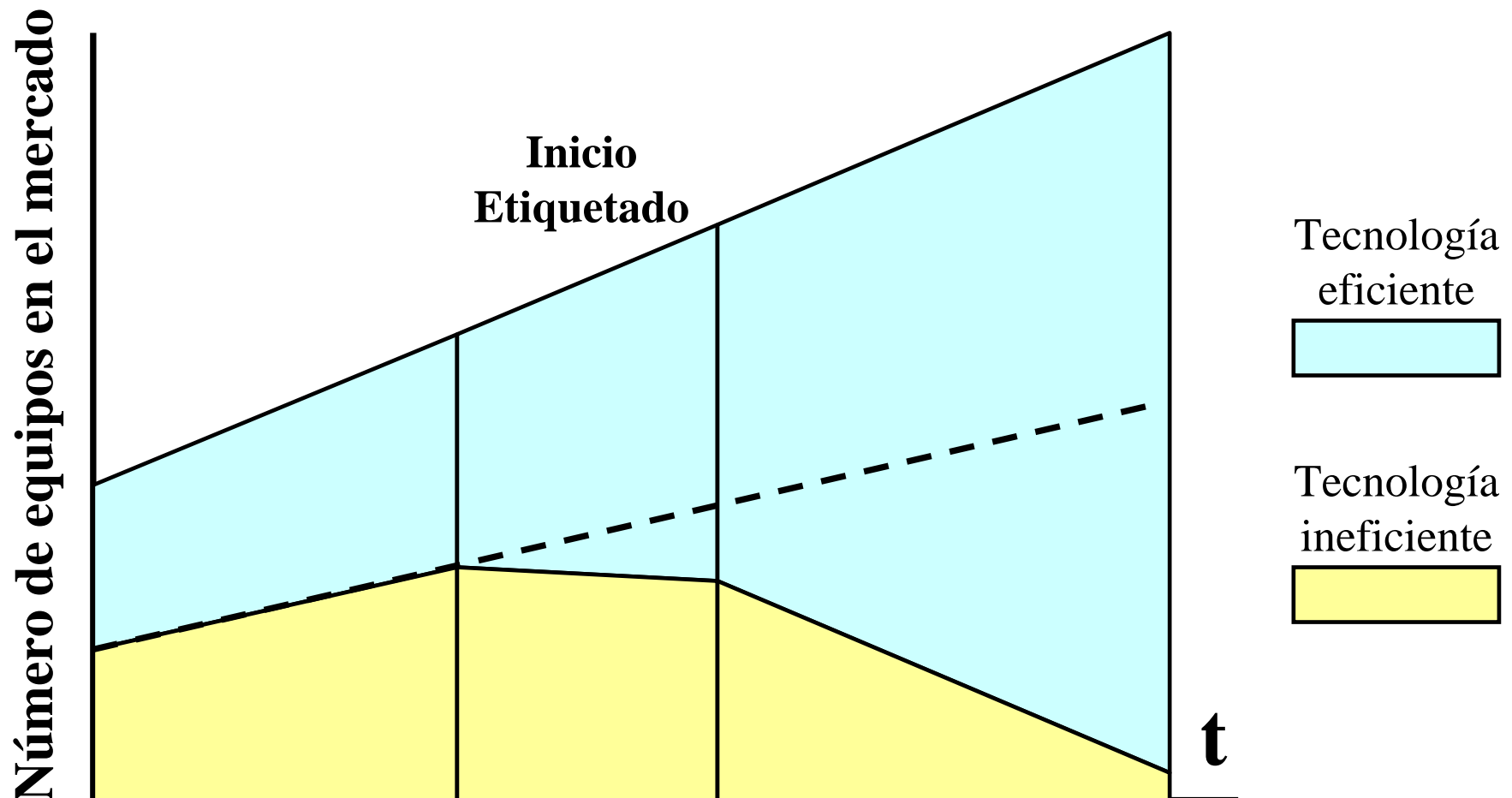
Ley 697 de 2001

Resolución CREG 097/01

Decreto 3683 de 2003

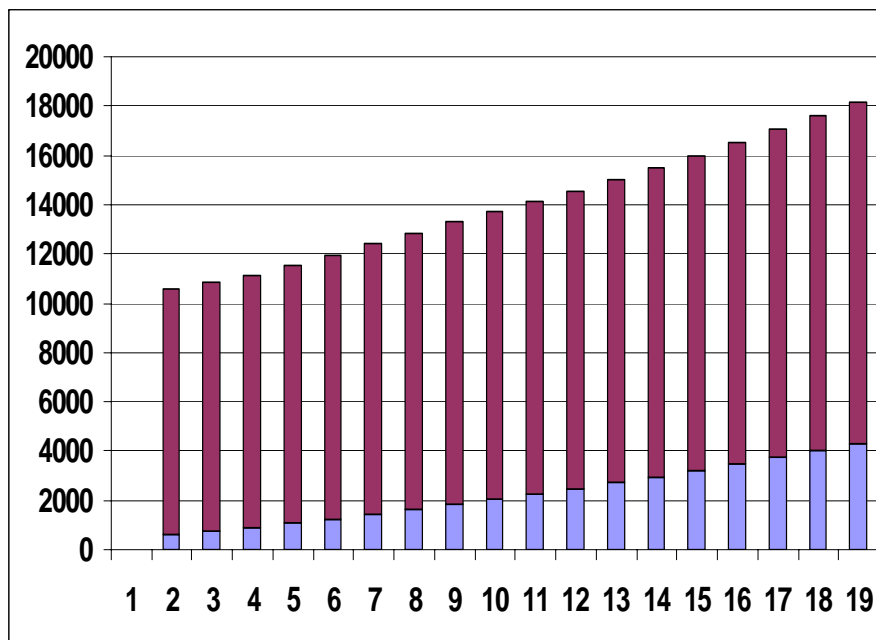
Decreto 2740 de 1997

Objetivo del programa

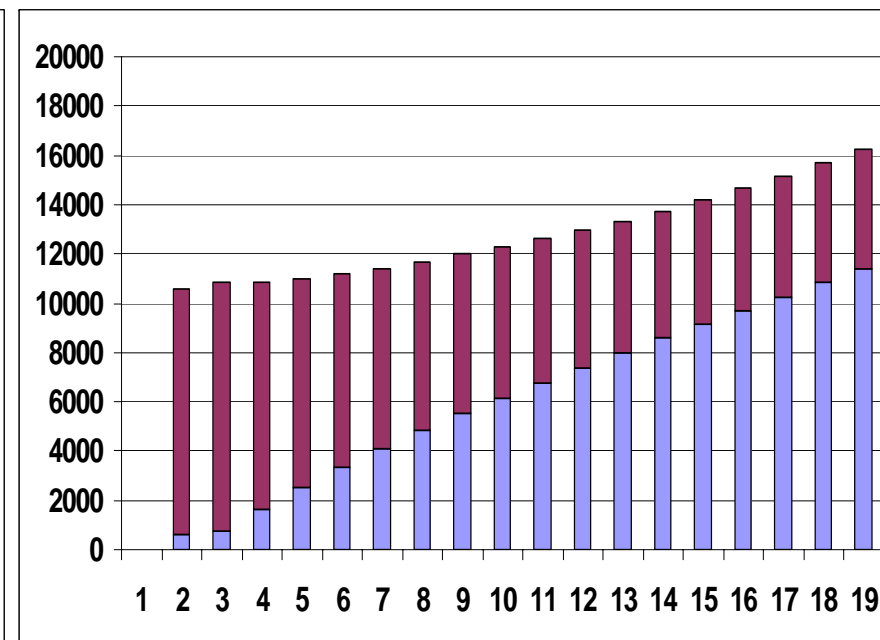


Proyección de la demanda de energía eléctrica, sector industrial, fuerza motriz GWh/a

Escenario Base

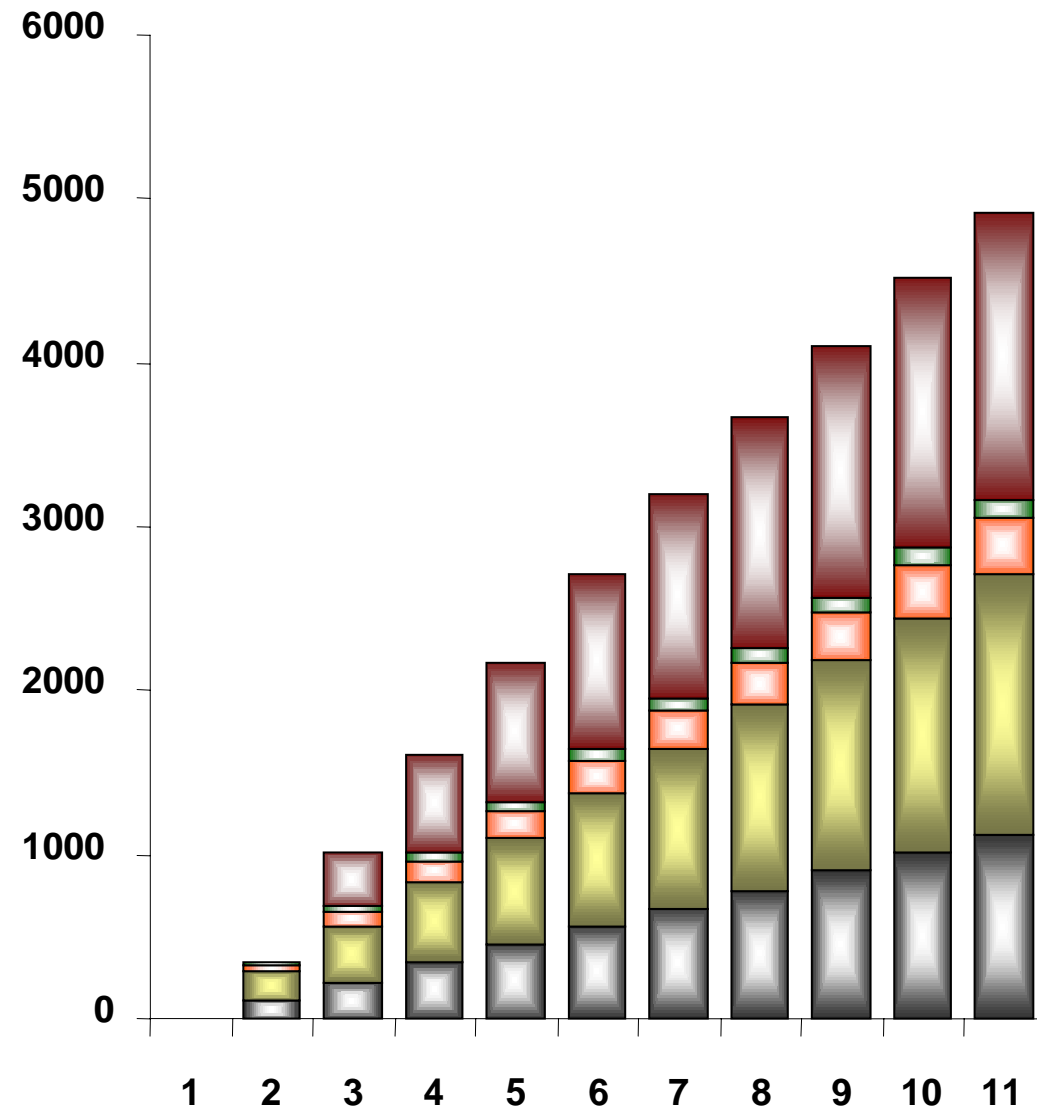
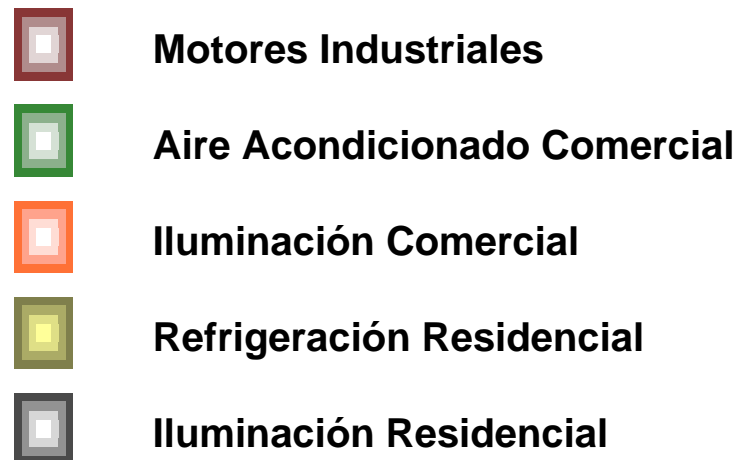


Escenario CONOCE

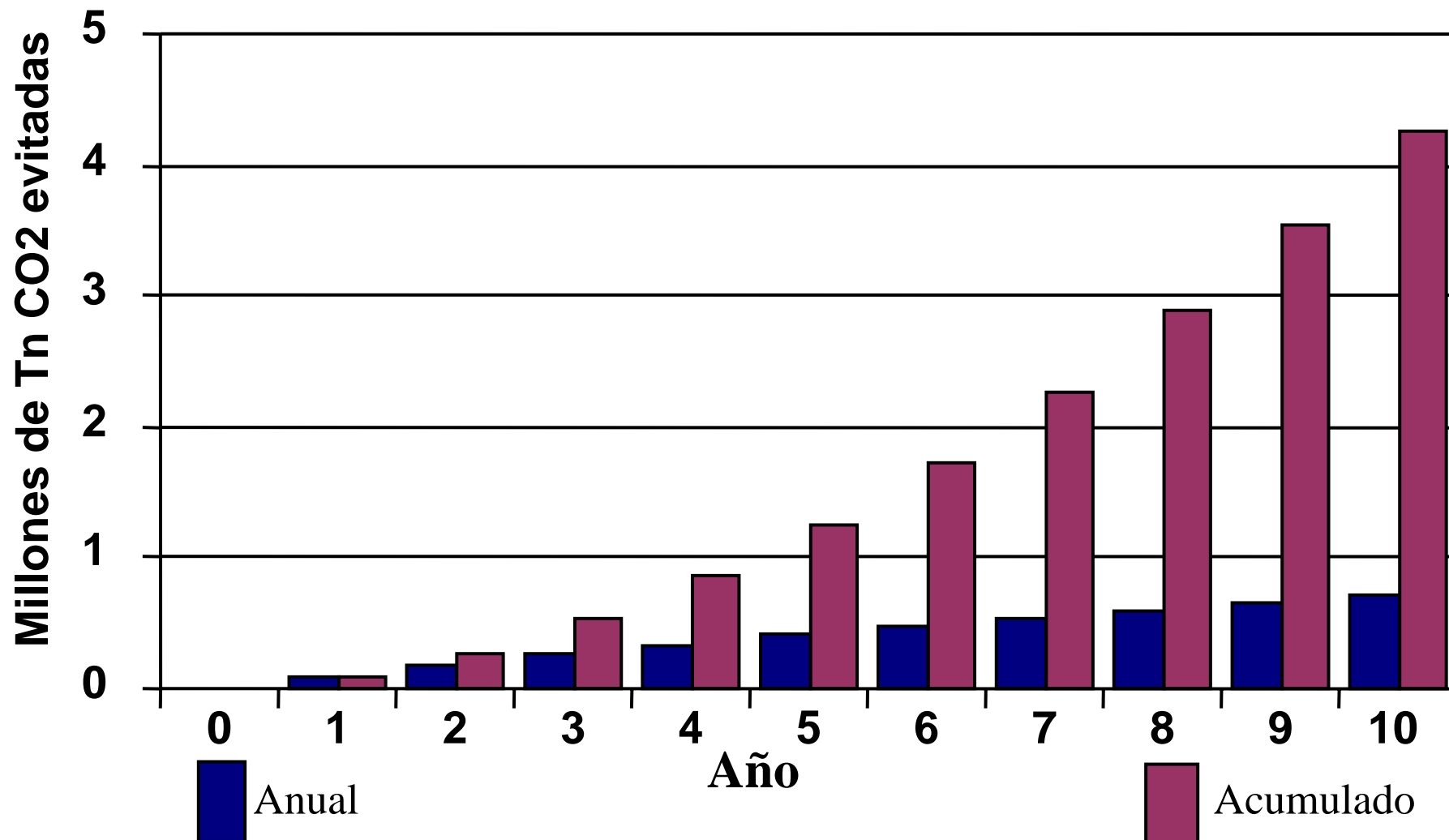


- Motores convencionales
- Motores eficientes

Potenciales de ahorro de energía asociados a la penetración de tecnología energéticamente eficiente GWh/a



Resultados en términos ambientales (Reducción de CO2)



Campo de aplicación

- ***Bombillas fluorescentes compactas***
- ***Bombillas fluorescentes de dos casquillos***
- ***Bombillas de filamento de tungsteno***
- ***Acondicionadores de aire para recintos***
- ***Acondicionadores de aire tipo unitario***
- ***Motores eléctricos de inducción***
- ***Calentadores de agua eléctricos***
- ***Balastos electromagnéticos***
- ***Balastos electrónicos***
- ***Refrigeración doméstica***

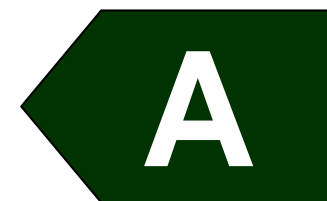
| Energía | |
|---|---------------------------------|
| Marca Modelo Tipo de aparato | XYZ N°15 Refrigerador (1) |
| Más eficiente | |
| Menos eficiente Consumo de energía <small>Sobre la base del resultado obtenido en el 5.º Medida bajo condiciones de ensayo normalizadas y consumo máximo en operación de los aparatos de uso del consumidor y su instalación.</small> | XYZ |
| Clase (opta) Clasificación de compartimento de baja temperatura Índice de eficiencia energética (IUEE) /litros | XYZ XYZ |
| Volumen neto total Volumen de alimentos frescos (LT) Volumen de alimentos congelados (LT) | XYZ XYZ XYZ |
| Compare este producto con el anterior de similares características (tipo, clase, u otros). Nota: los resultados obtenidos son mediante el método de ensayo descrito en las normas NTC-2078; 4097; 4311 y 4298; según corresponda. | |
| _____ Certificado por | |

Requisitos (1)

Porte de la etiqueta URE

Requisitos (2)

Porte del sello de excelencia energética



Requisitos (3)

**Restricción a la comercialización de
tecnología ineficiente**



Requisitos (4)

Reporte del etiquetado



Estado actual

- Apoyo:** Gestión ante BID y GEF para la coordinación de un programa de etiquetado en el entorno de la CAN
- Normalización:** 16 Normas técnicas colombianas de eficiencia energética ratificadas y 6 en adicionales en proceso. Proceso COPANT.
- Certificación:** 3 organismos acreditados ante la SIC
- Laboratorios:** 1 laboratorio acreditado ante la SIC (refrigeración)
72 Laboratorios en Universidades e industrias
(Diagnóstico de la red nacional de laboratorios)
- Informática:** Diseño conceptual del módulo del SIMEC
- Información:** Diseño de campaña publicitaria
- Reglamentación:** Propuesta de reglamento técnico para análisis de MME y MCIT

Visión a corto plazo

- Liderar en el entorno de la CAN los procesos de etiquetado en eficiencia energética
- Liderar en el entorno de COPANT el proceso de normalización en eficiencia energética
- Fortalecer la red nacional de laboratorios para ensayos de desempeño energético
- Propiciar la actualización tecnológica de la industria nacional
- Gestionar ante el MDL los impactos ambientales del programa
- Expedir la reglamentación técnica requerida (MME, MCIT)